

Découvrir ADD

2030

Désignation	Norme européenne (EN)	AFNOR (France)	AISI (USA)	UNS	JIS (Japon)	DIN (Allemagne)
Équivalent	EN AW-2030	2030	A92030	/	A2030	AlCuPbBi

Composition chimique	Cuivre (Cu)	Plomb (Pb)	Bismuth (Bi)	Fer (Fe)	Silicium (Si)
(%)	3,5 - 4,5	0,2 - 0,6	0,2 - 0,6	≤ 0,7	≤ 0,4

Propriétés	Résistance à la traction (Rm)	Limite d'élasticité (Re)	Allongement à la rupture (A%)	Dureté Brinell (HB)
Valeur	390 - 490 MPa	≥ 250 MPa	≥ 12%	≤ 110

L'alliage d'aluminium 2030 (EN AW-2030) est principalement utilisé pour la fabrication de pièces nécessitant une usinabilité exceptionnelle et de bonnes propriétés mécaniques, telles que des vis, des goujons et des tiges filetées. Sa résistance à la corrosion est faible, ce qui limite son utilisation dans des environnements corrosifs. Le soudage de cet alliage est généralement déconseillé en raison de sa composition chimique, notamment la présence de plomb. Pour améliorer ses caractéristiques mécaniques, des traitements thermiques tels que le recuit (380 °C à 420 °C pendant 1 à 2 heures avec refroidissement lent) et la mise en solution (475 °C ± 5 °C suivie d'une trempe à l'eau froide) sont recommandés.