



10 Ter. Route de la Salle - PAE des Romains Sud - 74960 CRAN-GEVRIER
Tél : 04 50 57 64 00 - Fax : 04 50 57 36 88 - Site web : www.acierdetaildecoupe.fr
SARL au capital de 30 000 € - Siret : 404 737 868 00012 - Code Naf : 7490b

55 NCDV 7

AFNOR	DIN	AISI	NF EN ISO 4957 05/00
55 NCDV 7	55 Ni Cr Mo V 7 (W. Nr 1.2714)	L6 / 6 F 3	55 Ni Cr Mo V 7

COMPOSITION CHIMIQUE EN %

C	Mo	Cr	Ni	V
0,56	0,50	1,10	1,70	0,10

PROPRIÉTÉS

Acier à outils allié au nickel, chrome, molybdène et vanadium pour travail à chaud.
Très bonne résistance à l'usure et bonne régularité aux traitements thermiques.

DOMAINES D'APPLICATION

Matrices d'estampage à chaud, outils de presse, lames de cisailles, poinçons de filage, porte matrices, plaques d'ébavurage à chaud, possibilité d'utilisation pour outillage à froid.
Préchauffage recommandé pour outils de travail à chaud : 250 - 300 °C.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES MOYENNES

Dureté HB (état recuit)	Dureté HB (état transformé à froid)	Dureté HRC (état trempé revenu)
248 max	288 max	43 min