



XC 18

AFNOR	DIN	AISI	NF EN 10027-1
XC 18	Ck 22		C22 (1.1151)

COMPOSITION CHIMIQUE EN %

С	S	Mn	Р	Si
0,32 - 0,39	≤ 0,035	0,40 - 0,70	≤ 0,035	0,15 - 0,35

PROPRIÉTÉS

Acier de construction non allié pour trempe et revenu.

Acier doux de cémentation pour pièces non soumises aux chocs, mais nécessitant une bonne résistance superficielle.

Utilisé également pour le traitement dans la masse.

DOMAINES D'APPLICATION

Axes de pistons, arbres de pompes, pieds de bielles, arbres à cames...

Après trempe directe et revenu : boulonnerie, visserie, tringles de commandes, leviers, manettes, douilles...

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES MOYENNES

Rm	Re	A	Dureté HB
N/mm²	N/mm²	%	
410 / 430	210 / 240	24 / 25	

SOUDAGE

Bonne soudabilité.

